

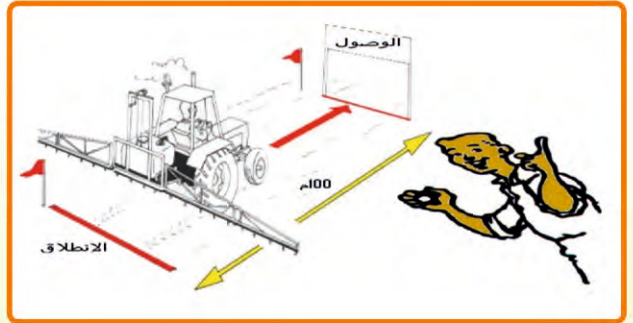
تعديل آلة النثر

1 تحضير الجرار : تحديد مسافة 100 متر

تعديل سرعة مأخذ القوة 540 دورة/دقيقة

تعديل جهاز الرفع الأيمن والأيسر وخاصة ثالث الشد

السرعة (كم/س) = 360 / الزمن (ثانية)



السرعة المنصوح بها من 5 الى 7 كم/س

2 تعديل الكمية التي تنثرها الآلة :

$$\frac{\text{الكمية في الهكتار (كغ/هك)} \times \text{السرعة (كم/س)} \times \text{عرض العمل (م)}}{600} = \text{الكمية التي تنثرها الآلة (كغ/دقيقة)}$$



نثر غير متجانس



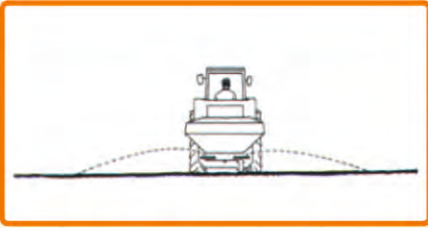
نثر متجانس



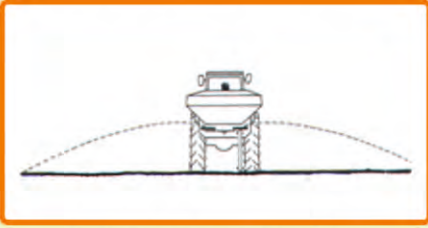
يجب ان يكون النثر
متجانسا و بكيفية متساوية

تعديل آلة النثر

3 ربط آلة النثر بالجرار :



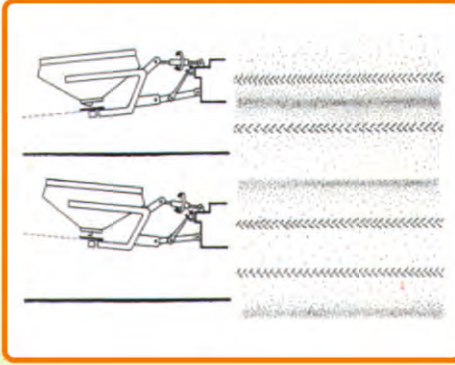
منخفضة جدا، تقليل عرض العمل



عالية جدا، زيادة عرض العمل

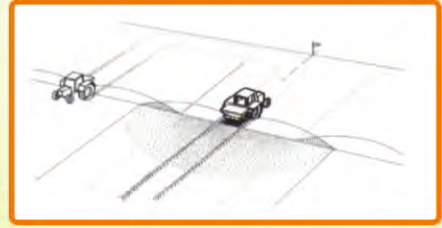
العلو المجدي (50 سم)

المحافظة على التوازن الأفقي
للآلة أثناء عملية النثر



ثالث الشد طويل ميلان: آلة النثر مائلة إلى الخلف بالتالي تكون عملية النثر مركزية

ثالث الشد قصير ميلان: آلة النثر مائلة إلى الأمام بالتالي تكون عملية النثر مرتكزة على الأطراف



تحديد عرض العمل Technique de Jallonnage

الاحتياطات الواجب اتخاذها عند الاستعمال ⚠



تفريغ الخزان بعد انتهاء عملية النثر.

غسل داخل الخزان بطريقة مكثفة.

ترك الآلة تجف.

تشحيم جميع المحامل ومحاور الدوران.

يتم تشغيل الآلة لمدة قصيرة و حفظها.

المعهد الوطني للزراعات الكبرى

ص ب 120 بوسالر 8170

الهاتف: 216 70 011 490 - 216 70 011 498 الفاكس: 216 78 602 966

البريد الإلكتروني: ingc@ingc.tn